

## **SICON FEB300**

### **FUGA EPOKSYDOWA do BRUKU**

**Opis:** FUGA epoksydowa jest trójskładnikową zaprawą wykonaną na bazie żywic epoksydowych, która charakteryzuje się przepuszczalnością wody, odpornością na przemarzanie i oddziaływanie soli. Materiał ten posiada optymalne własności w zastosowaniu do fugowania nawierzchni brukowych ciągów komunikacyjnych lekko i średnio obciążonych, ułożonych na sztywnej podbudowie, np. deptaki, place, ścieżki dla rowerów, parkingi samochodów osobowych, uliczki dojazdowe itp. Max. obciążenie do 3 ton.

**Fuga epoksydowa przeznaczona jest do spoinowania:**

- kostki brukowej kamiennej i betonowej
- płyt betonowych i kamiennych
- wyrobów z klinkieru

**Właściwości fugi epoksydowej:**

- trwała i estetyczna
- łatwa w wykonaniu spoin
- odporna na pylenie, wymiatanie, wmywanie przez wodę i wynoszenie przez owady
- przepuszcza wody opadowe
- odporna na przemarzanie i erozyjne oddziaływanie soli
- odporna na ścieranie i uderzenia
- możliwość uzyskania efektu barwnego w projektach nawierzchni

**Zalecane wymiary spoiny:**

- szerokość fugi min. 5mm
- głębokość fugi min. 30mm

**Przygotowanie powierzchni:**

- powierzchnie podlegające fugowaniu powinny być oczyszczone z zabrudzeń oraz zwilżone wodą bezpośrednio przed rozpoczęciem spoinowania

**Proporcje mieszania:**

Komponent A:	0,86kg
Komponent B:	0,67kg
Kruszywo modyfikowane:	25kg
Woda:	2 l

**Warunki aplikacji:**

Temperatura powietrza:	5-30°C
Temperatura podłoża:	5-30°C
Wilgotność względna powietrza:	30-75%
Wilgotność podłoża:	max. 8%

**Zasady postępowania:**

Zaprawę przygotować w mieszarce wolnoobrotowej lub mieszadłem ręcznym. Najpierw zmieszać ze sobą komponenty A i B zgodnie z określoną proporcją wagową. Czas mieszania wynosi około 1 minuty. Następnie do mieszaniny żywicy należy wsypać przygotowane kruszywo (czas mieszania wynosi około 3-5 min). Na koniec wlewamy ostatni składnik tj. 2l wody (w ramach działań proekologicznych zalecamy wodą tą wypłukać opakowania po komponentach A i B). Mieszymy przez okres 2-3 min do uzyskania jednorodnej konsystencji zaprawy. Wytworzoną masę rozprowadzamy za pomocą listwy gumowej na ustalonej powierzchni bruku przygotowanego do spoinowania, zwracając szczególną uwagę na staranne wypełnienie szczelin. Po upływie 20-25 minut należy usunąć nadmiar zaprawy z nawierzchni przy użyciu twardej szczotki. Drobne pozostałości wymiatamy miękką szczotką np. z włókna kokosowego. W razie opadów przykryć świeżo zaspoinowaną powierzchnię folią w taki sposób, aby zapewnić cyrkulację powietrza oraz uniemożliwić napływ wody deszczowej.

**Czas użycia wymieszanej zaprawy:**

20-30 minut w temperaturze ok. 20°C

**Czas utwardzania:**

Po 24 godzinach w temperaturze 20°C można powierzchnię dopuścić do ruchu pieszego, całkowite utwardzenie po 7 dniach - zaleca się sprawdzenie ostatecznej twardości przed dopuszczeniem do całkowitego ruchu.

**Parametry techniczne:** Wytrzymałość na rozciąganie przy zginaniu: 9 MPa  
Wytrzymałość na ściskanie: 27MPa  
Skurcz liniowy: 0,175 mm/m  
Absorpcja wody po 240 min: 0,09 g  
Dopuszczalne ciśnienie wody w wysokociśnieniowym urządzeniu czyszczącym: Do 120 bar (minimalna odległość 20 cm)  
Fuga osiąga pełną odporność na działanie wody pod ciśnieniem po ok. 7 dniach

**Czyszczenie narzędzi:** Rozpuszczalnik do wyrobów nitrocelulozowych.

**Warunki i czas przechowywania komponentów A i B:** Przechowywać w suchych i chłodnych pomieszczeniach z dala od źródeł ognia i ciepła. Podczas transportu i magazynowania chronić przed mrozem, minimalna temp. +5°C. Unikać naświetlania promieniami słonecznymi. Czas przechowywania - 12 miesięcy w temp. od +5°C do +30°C  
Sprzedaż wyłącznie w zestawach A+B+kruszywo

**Przepisy BHP:** Szczegółowo podane w Karcie Charakterystyki dla danego wyrobu.

**Kolor żywicy:** Komponenty A i B po zmieszaniu: żółtawy

### KOLOR MODYFIKOWANYCH KRUSZYW



**K1** naturalny



**K2** ceglasty



**K3** żółty



**K4** jasny szary



**K5** szary



**K6** ciemny szary

Istnieje także możliwość wykonania kruszywa w dowolnym kolorze dla zamówień powyżej 8 opakowań.

#### UWAGI:

- Zamieszczone dane techniczne opierają się na próbach i testach laboratoryjnych. Praktyczne wyniki pomiarów mogą różnić się od załączonych, w związku z okolicznościami realizacji robót, na które Sicon Polska Sp. z o.o. nie ma wpływu. Wszelkie informacje podane są w dobrej wierze i uwzględniają aktualny stan wiedzy oraz posiadane doświadczenie.
- Producent informuje, iż barwa spoinowanej powierzchni może wykazywać pewne różnice. Ewentualne przebarwienia mogą być spowodowane sposobem wykonania prac, szybkością wiązania i suszenia zaprawy, użytymi środkami pielęgnującymi oraz niejednorodnym podłożem. Powstałe zjawisko nie świadczy o wadzie produktu ani o jego obniżonych parametrach technicznych.
- Producent zaleca wykonanie powierzchni próbnych przed realizacją zadania głównego.
- Wykonane nawierzchnie należy zdylatować zgodnie ze sztuką budowlaną.
- Prezentowane dane nie mogą stanowić podstawy do jakichkolwiek roszczeń.

- Data wydania: 01/2011

**SICON POLSKA Sp. z o.o.**  
36-060 Głogów Młp., Rudna Mała 47  
tel. +48 17 859 00 39, fax +48 17 860 01 54  
mail: [biuro@sicon.pl](mailto:biuro@sicon.pl), [www.sicon.pl](http://www.sicon.pl)